



1- Hypothese de travail :

-Données Tank : $h_1=h_2=10m$
 $R_1=R_2=15,302m$
 $hm_1=hm_2=1.5m$
 $l_1=L_1=l_2=L_2= 60m$

- Volume tank :
 $V_1=R^2 \times h \times \pi$
 $V_1= (15.3)^2 \times 10 \times 3,14$
 $V_1= 7350$

- Volume Mur : $V_{mur} = l_1 \times L_1 \times hm_1$
 $V_m = 1,5 \times 60 \times 60$
 $V_m = 5400$

2- Calcul Mousse :

- Volume mousse : $V_{mousse} = 0.03 \times 20 \times VT$
 $V_m = 0.03 \times 20 \times 12750$
 $V_m = 7650 m^3$

* Citerne 8000 à 10000 m³

- 20 : Facteur foisonnement
- 0.03 : Densité mousse
- VT : Volume total

* Comme les 2 tanks sont identiques le calcul de la quantité de mousse sera fait sur la base d'un seul Tank.

La diffusion de la mousse sera faite via des vannes Déluges correspondant au déclenchement de feux (Tank1 ou Tank2)



Nous avons opté pour :

4 scénarios d'extinction :

1- Refroidissement Tank 1

2- Refroidissement Tank 2

3- Mousse Tank 1 et cloture

4- Mousse Tank 2 et cloture

- Les taches 3 et 4 sont exclusives

- Les taches 1 et 2 sont exclusives et inclusives

Exemple d'installation systems d'extinction automatique
site lafarge holcim bouskoura

Exemple d'installation systems d'extinction automatique site lafarge holcim bouskoura

